

Baukastensystem: **polygonaler Rundtakttisch**

Rundumbearbeitung und Transfer ohne Umspannung und Neupositionierung.

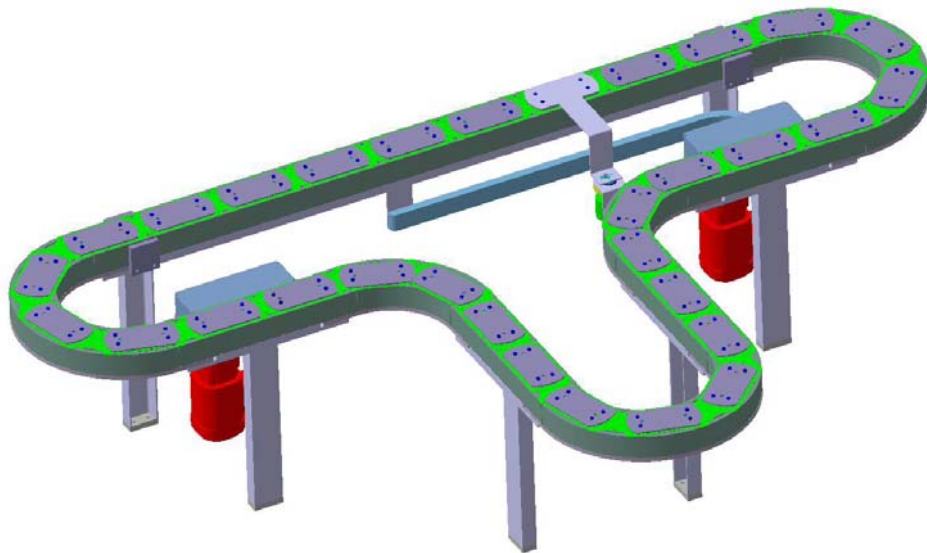
Die **low-cost Lösung** welche flexibel in bestehende Anlagen zu integrieren ist und die gleiche Effektivität wie CNC-Transfermaschinen wie z.B. von Pfiffner oder Mikron bietet.



Die rollengeführte und vorgespannte **Werkstückträgerkette** und deren Führung bestehen aus:

Strangpressprofilen, Laserteilen und Massendrehteilen (wie Rollen und Achsen)

Da die Bogenstücke durch Biegen der Strangpressprofile hergestellt werden, sind auch **besondere Bahnverläufe** ohne weiteres möglich.



Die Werkstückträger können mit **verschiedensten Spannsystemen** und Manipulatoren ausgerüstet werden.

- Vakuumsplattenspannsysteme
- pneumatische Spannsysteme
- hydraulische Spannsysteme
- elektrische Spannsysteme

und dies in Kombination mit Schwenkvorrichtungen **4 x 90°**

Standard-Rundtakttisch



Paletten-Transfersystem



polygonaler Rundtakttisch

Vorteil:
selbsttätige Werkstückspannung
Nachteil:
Bahnverlauf nur kreisförmig

Vorteil:
beliebiger Bahnverlauf
Nachteil:
keine selbsttätige Werkstückspannung

Vorteile:
selbsttätige Werkstückspannung
beliebiger Bahnverlauf